

RING - pantalón			
Descripción	• 2 bolsillos delanteros, • recomendado para zonas "ATEX", • bolsillo lateral, • bolsillo porta metro, • bolsillo para rodilleras con posición ajustable, • 2 bolsillos traseros, • corte ergonómico de las piernas y rodillas, • cremallera YKK®.		
Manutención	Lavar a máquina a una temperatura max de 60°C; No usar lejía ni ningún otro clorato para blanquear; Permitido secado en secadora a temperatura reducida; Temperatura max de planchado 150 °C; Lavado a seco con todos los solventes, excepto tricloretileno y trielina.     		Cod.prod. V208-0-02 Azul marino
			Norma: EN ISO 13688:2013    EN ISO 11612:2015 EN ISO 11611:2015 EN 1149-5:2018    IEC 61482-2:2018 APC 1 EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6
			Tallas 38 - 58

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
Tejido base	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Composición de las fibras	88% algodón 11% nylon 1% carbono
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	310 g/m ²
	EN ISO 11612:2015 6.2	Resistencia al calor 180°C	Aprobado
	(ISO 17493)	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Max restringimiento: 1,0% Requisitos a satisfacer según norma Ninguna capa puede inflamarse Ninguna capa puede gotear Ninguna capa encoge más del 5%

ISO 105 E04	Solidez de color al sudor	Ácido	Alcalino	1-5
	diacetate	4-5	4-5	
	cotton	4-5	4-5	
	nylon	4-5	4-5	
	polyester	4-5	4-5	
	acrylic	4-5	4-5	
	wool	4-5	4-5	
EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Estabilidad de dimensión	urdimbre : -3.0%		±3%
	5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	trama : -2.0%		
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A1		Ninguna probeta debe inflamarse hacia la parte superior o hacia los bordes
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento	Aprobado Cumple PASS A1		Ninguna probeta debe formar agujero en ninguna capa, excepto la capa exterior del conjunto multicapa
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A2		Ninguna probeta debe inflamarse o gotear
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento	Aprobado Cumple PASS A2		La media de los valores de postinflamación debe ser ≤ 2 s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			El valor de la media de postincandescencia debe ser ≤ 2s
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción	urdimbre : 740 N		≥ 300N
	Probado después del pretratamiento	trama: 740 N		
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón	urdimbre : 16 N		≥ 10N
	Probado después del pretratamiento	trama : 24 N		
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo (letra código B)	Probeta HTI ₂₄		Nivel HTI ₂₄
	Probado después del pretratamiento	1 6.7 s		B1 ≥ 4.0s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	2 6.3 s		B2 ≥ 10.0s
		3 6.3 s		B3 ≥ 20.0s
		NIVEL B1		
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m²)	Calor radiante (letra código C)	Probeta RHTI ₂₄		Nivel RHTI ₂₄
	Probado después del pretratamiento	1 15.7 s		C1 ≥ 7.0s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	2 15.7 s		C2 ≥ 20.0s
		3 15.4 s		C3 ≥ 50.0s
		NIVEL C1		C4 ≥ 95.0s

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Proyecciones de hierro fundido (letra código E) Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Probeta [g] 1 208 dañado 2 128 no está dañado 3 128 no está dañado 4 128 no está dañado 5 128 no está dañado NIVEL E2	Nivel Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	CLASE 1 24 gotas de metal fundido	Clase 1 15 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K Clase 2 25 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinación de transferencia de calor radiante	CLASE 1 RHTI ₂₄ 13.9s	Clase 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Clase 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistencia eléctrica vertical Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	R = 5,5 x 10 ⁵ Ω	R>10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	t50< 0.01 s S = 0.69	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 1	Box Test 4KA - Tiempo de la combustión < 5s - Sin fusión a través del lado interior - Sin orificio> 5 mm en la capa más interna - Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistencia a la abrasión 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 6 >2000 cycles	<table><tr><th>Clase</th><th>cycles</th></tr><tr><td>6</td><td>>2 000</td></tr><tr><td>5</td><td>>1 500</td></tr><tr><td>4</td><td>>1 000</td></tr><tr><td>3</td><td>>500</td></tr><tr><td>2</td><td>>100</td></tr><tr><td>1</td><td>>10</td></tr></table>	Clase	cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Clase	cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistencia tirón trapezoidal 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 2 trama: 35.76 N urdimbres : 43 N	<table><tr><th>Clase</th><th>N</th></tr><tr><td>6</td><td>>150 N</td></tr><tr><td>5</td><td>>100 N</td></tr><tr><td>4</td><td>>60 N</td></tr><tr><td>3</td><td>>40 N</td></tr><tr><td>2</td><td>>20 N</td></tr><tr><td>1</td><td>>10 N</td></tr></table>	Clase	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Clase	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																

	EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1) Resistencia a la tracciòn 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C) Clase 5 trama: 950 N urdimbre : 830 N <table><tr><th>Clase</th><th>N</th></tr><tr><td>6</td><td>1 000 N</td></tr><tr><td>5</td><td>>500 N</td></tr><tr><td>4</td><td>>250 N</td></tr><tr><td>3</td><td>>100 N</td></tr><tr><td>2</td><td>>60 N</td></tr><tr><td>1</td><td>>30 N</td></tr></table>	Clase	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N									
Clase	N																							
6	1 000 N																							
5	>500 N																							
4	>250 N																							
3	>100 N																							
2	>60 N																							
1	>30 N																							
	EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530) Resistencia a la perforaciòn 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C) Clase 3 62 N <table><tr><th>Clase</th><th>N</th></tr><tr><td>6</td><td>>250 N</td></tr><tr><td>4</td><td>>100 N</td></tr><tr><td>3</td><td>>50 N</td></tr><tr><td>2</td><td>>10 N</td></tr><tr><td>1</td><td>>5 N</td></tr></table>	Clase	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N											
Clase	N																							
6	>250 N																							
4	>100 N																							
3	>50 N																							
2	>10 N																							
1	>5 N																							
	EN 14325:2004 4.12 (EN ISO 6530) Resistencia a la repelencia de líquidos 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C) <table><tr><td></td><td>Cl</td><td>Indice de répulsion</td></tr><tr><td>H₂SO₄ (30%)</td><td>3</td><td>95,7%</td></tr><tr><td>NaOH (10%)</td><td>3</td><td>97.1%</td></tr><tr><td>o-Xylene</td><td>-</td><td>49.7%</td></tr><tr><td>Butan-1-ol</td><td>-</td><td>79.4%</td></tr></table> <table><tr><th>Clase</th><th>Indice de répulsion</th></tr><tr><td>3</td><td>>95%</td></tr><tr><td>2</td><td>>90%</td></tr><tr><td>1</td><td>>80%</td></tr></table>		Cl	Indice de répulsion	H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%	NaOH (10%)	3	97.1%	o-Xylene	-	49.7%	Butan-1-ol	-	79.4%	Clase	Indice de répulsion	3	>95%	2	>90%	1	>80%
	Cl	Indice de répulsion																						
H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%																						
NaOH (10%)	3	97.1%																						
o-Xylene	-	49.7%																						
Butan-1-ol	-	79.4%																						
Clase	Indice de répulsion																							
3	>95%																							
2	>90%																							
1	>80%																							
	EN 14325:2004 4.13 (EN 368) Resistencia a la penetraciòn de líquidos 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C) <table><tr><td></td><td>Cl</td><td>Indice de pénétration</td></tr><tr><td>H₂SO₄ (30%)</td><td>3</td><td>0.1%</td></tr><tr><td>NaOH (10%)</td><td>3</td><td>0.0%</td></tr><tr><td>o-Xylene</td><td>-</td><td>22.4%</td></tr><tr><td>Butan-1-ol</td><td>1</td><td>8.2%</td></tr></table> <table><tr><th>Clase</th><th>Indice de pénétration</th></tr><tr><td>3</td><td><1%</td></tr><tr><td>2</td><td><5%</td></tr><tr><td>1</td><td><10%</td></tr></table>		Cl	Indice de pénétration	H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.1%	NaOH (10%)	3	0.0%	o-Xylene	-	22.4%	Butan-1-ol	1	8.2%	Clase	Indice de pénétration	3	<1%	2	<5%	1	<10%
	Cl	Indice de pénétration																						
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.1%																						
NaOH (10%)	3	0.0%																						
o-Xylene	-	22.4%																						
Butan-1-ol	1	8.2%																						
Clase	Indice de pénétration																							
3	<1%																							
2	<5%																							
1	<10%																							
Pantalón + cazadora	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015) Determinaciòn de la clase de protecciòn contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C) CONFORME Clase 1 EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4) Test salpicaduras reducidas Type 6 CONFORME EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2) Determinaciòn de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab) 350 N ≥225 N																							