



COSTURADO COM
FIO DE ARAMIDA

Campo de utilização*



INDÚSTRIA PESADA



CONSTRUÇÃO



ACABAMENTOS

Características técnicas

Luva soldador (tipo A)

Toda couro curtido bovino. Forma Americana.

Polegar de asa. Índice de uma peça.

Dorso de uma peça.

Palma e dorso com forro algodão de lã.

Manga com forro tecido algodão.

Palma, polegar e índice reforçados com uma segunda capa de couro.

Comprimento: 35cm.

Costuras com tubulação couro de reforço.

Costurado com fio de aramida.

Cor marrom

Tamanho: 10.

Empacotamento: cartão de 50 pares.

Embalagem: pacote de 10 pares.

Vantagens

- > Robustez, flexibilidade e qualidade de um couro curtido grosso.
- > Luva reforçada na palma, índice e polegar para maior resistência e vida útil mais longa.
- > Bom isolamento térmico e conforto graças ao forro de algodão.
- > Costuras com fio de aramida para uma melhor resistência.

Proteção contra
CALOR e/ou FOGO

Certificação

O produto cumpre com o **regulamento (UE) 2016/425** relativo aos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs). **Categoria II.**

Expedido **INTERTEK**. Órgão notificador nº **0075**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4 2 4 4 X

EN 407: 2020



4 1 3 X 4 X

EN ISO 21420 : 2020

EN 12477 : 2001
+ A1 : 2005

TIPO A



Baixe a declaração de conformidade da UE em <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - LUVAS DE PROTEÇÃO
Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

EN 388- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS		
	1	Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor)
	2	Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor)
	3	Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
	4	Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo o melhor)
	F	Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor).
	P	Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional).
Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.		

EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS			
	Tipo A	Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo)	
	Tipo B	Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo)	
	Tipo C	Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo)	
A	METANOL	67-56-1	Álcool Primário
B	ACETONA	67-64-1	Acetona
C	ACETONITRILO	75-05-8	Composto de nitrogênio
D	DICLOMETRANO	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
E	BISULFURO DE CARBONO	75-15-0	Composto orgânico contendo enxofre
F	TOLUENO	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
G	DIETILAMINA	109-89-7	Amina
H	TETRAHIDROFURANO	109-99-9	Composto de éter heterocíclico
I	ACETATO DE ETILO	141-78-6	Ester
J	n-HEPTANO	142-82-5	Hidrocarboneto saturado
K	HIDROXIDO DE SÓDIO 40%	1310-73-2	Base orgânica
L	ÁCIDO SÚLFÚRICO 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico, oxidante
M	ÁCIDO NÍTRICO (65+3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico
N	ÁCIDO ACÉTICO (99+1) %	64-19-7	Ácido orgânico
O	AMÔNIA 25%	1336-21-6	Base orgânica
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30%	7722-84-1	Peróxido
S	ÁCIDO FLUORÍDRICO 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
T	FORMALDEÍDO 37%	50-00-0	Aldeído
Classe 1		Tempo de passo: > 10 minutos	
Classe 2		Tempo de passo: > 30 minutos	
Classe 3		Tempo de passo: > 60 minutos	
Classe 4		Tempo de passo: > 120 minutos	
Classe 5		Tempo de passo: > 240 minutos	
Classe 6		Tempo de passo: > 480 minutos	

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA		
	Nível 1	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N
	Nível 2	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N
	Nível 3	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N
	Nível 4	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N
	Nível 5	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS	
	Proteção contra as bactérias e os fungos.
	Virus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO		
	A	Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo o melhor).
	B	Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo o melhor).
	C	Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim).

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)		
	A	Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
	B	Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
	C	Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
	D	Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
	E	Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
	F	Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES	
Tipo A	Operações mais gerais de soldaduras e corte
Tipo B	Grande tacto, para soldadura TIG

EN 381-7 - CONTRA MOTOSSERA		
	Classe 0	Resistência contra motosserra giratória a 16 m/s
	Classe 1	Resistência contra motosserra giratória a 20 m/s
	Classe 2	Resistência contra motosserra giratória a 24 m/s
	Classe 3	Resistência contra motosserra giratória a 28 m/s
Modelo A ou modelo B de acordo com a zona de proteção específica.		

EN ISO 10819 - VIBRATIONS ET CHOCS MÉCANIQUES
Vibrações transmitidas á mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva á palma da mão.

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS
Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10 Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO			
	VOLTAGEM CONTINUO	VOLTAGEM ALTERNATIVO	CLASSE
	750 V	500 V	00
	1 500 V	1 000 V	0
	11 250 V	7 500 V	1
	25 500 V	17 000 V	2
	39 750 V	26 500 V	3
	54 000 V	36 000 V	4

“X” indica que a luva não foi submetida ao ensaio.
--